

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

جامعة البصرة

كلية الزراعة

قسم علوم الأغذية

مادة تصنيع حبوب نظري (خبز ومعجنات)

مدرس الجزء النظري

م.د شيرين فاضل عباس

قسم علوم الأغذية كلية الزراعة جامعة البصرة تخصص كيمياء وتكنولوجيا حبوب



ذور الخبيز

Baking Powders

تسمى كذلك بمساحيق الخبيز او العوامل النافشه كيميائيا Chemical Leavening Agents وعملية النفش الكيميائيه هي الوسيله لانتاج غاز ثاني اوكسيد الكربون وغاز الامونيا في مخيض او عجين او عجينه كثيره من منتوجات المخبوزات من طحين الحامض اللينه Soft Wheat Flour تعطي الغازات المتكونه من فعل التفاعل الكيميائي او نتيجته عمليات الخفق او نتيجته تحول الماء الى بخار المساميه وتجعل المنتج خفيفا وهذه الخاصيه لها اهميه كبيره في تحديد جوده المنتج المخبوز من خلال

أولاً:- اعطاء الحجم الجيد للمنتوج

ثانياً :- تحسين جوده الاكل من خلال تطريه اللب

ثالثاً :- التداخل مع عوامل الجوده الاخرى المنتج مثل تجانس التركيب الخلوي اللب وجعله براقاً لدرجه عاليه مع نعومه القوام

رابعاً:- تسهل عليه النفش عليه الهضم لزياده المساحه السطحيه للمنتوج المخبوز مما يسهل عمل الانزيمات الهاضمه والاستفاده من المنتج من الناحيه التغذويه

تستعمل الخميره في نفس عجينه الخبز كما هو معروف لكن نادرا ما تستخدم الخميره في نفش

مخيض او عجينه المعجنات لان للخميره تاثيرا كبيرا على الخواص الفيزيائيه للعجينه او المخيض الذي يعتبر غير مرغوب في تصنيع المعجنات كما ان تاثير الماء في عليه نفش المنتجات المخبوزه تعتبر محدوده لان درجه غليانه مرتفعه نسبيا ويعتبر بخار الماء عامل نفش كفوء فقط عندما تكون عليه التسخين بمعدل عالي كما في بعض انواع الكراكرز.

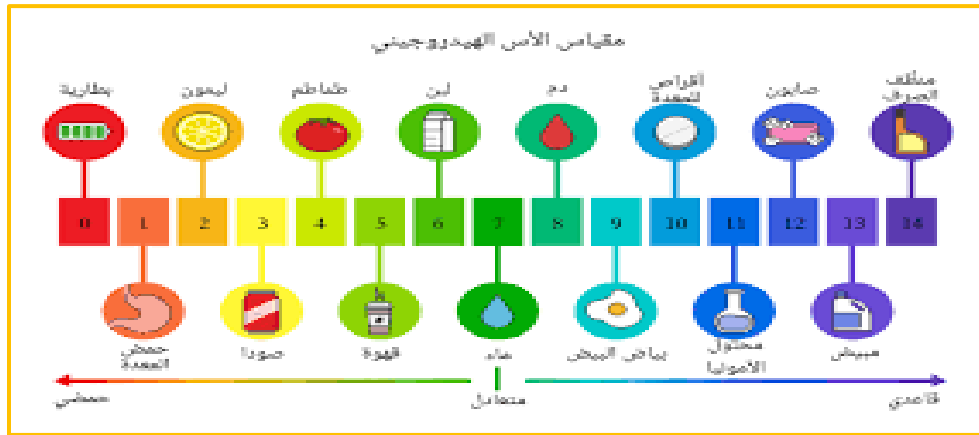
يعتبر استخدام العوامل النافشه الكيمائية في تصنيع المعجنات شائعا من خلال الغاز الذي تنتجه حيث استعملت العوامل الكيمائية النافشه في بريطانيا عام 1838 ولا تزال تستخدم في جميع انحاء العالم في تصنيع المعجنات المختلفه بمواصفات وتراكيب مختلفه.

غاز ثاني اكسيد الكربون كعامل نفش

يزوب ثاني اكسيد الكربون المتحرر من العوامل النافشه الكيمائية او من العمليات الحيويه لخميره الخبز في الماء الموجود في مخيض او عجينه المخبوزات المختلفه مكونا حامض الكربونيك حسب المعادله الاتيه



وهكذا يكون ثاني اكسيد الكربون على ثلاثه اشكال هي غاز ثاني اكسيد الكربون الحر او بشكل ايونات HCO_3^- و CO_3^{2-} ويعتمد تراكيز او الجزء النسبي لكل نوع على الاس الهيدروجيني ودرجه الحراره للوسط الموجود فيه كما موضح في المخطط البياني



وعلى هذا الاساس فان تكون الغاز صعبا عندما يكون الاس الهيدروجيني اعلى من ثمانية ويلاحظ ان الاس الهيدروجيني النهائي لكثير من المعجنات يكون بحدود 7 ، ويكون بذلك جزءا من ثاني اكسيد الكربون بحالته الغازيه ، تضاف الحوامض العضويه الى العجينه او المخيض لغرض الحصول على اعظم نسبة من الغاز وللسيطره على معدل تكوين غاز ثاني اكسيد الكربون.

تعتبر بيكربونات الصوديوم والمصادر الشائعة في تصنيع المخبوزات كمصدر لغاز ثاني اكسيد الكربون تمتاز بالخواص التالية

- 1- رخيصة الثمن
- 2- 2- غير سامة
- 3- 3- سهولة التداول
- 4- تكون المواد المتخلفة منها في المنتج المخبوز عديمة الطعم نسبيا
- 5- تتوفر تجاريا بدرجة عالية من النقاوه

تقوم بكاربونات الصوديوم عند وجودها في مخيض المعجنات برفع الاس الهيدروجيني الى درجة بحيث لا يتحرر غاز ثاني اكسيد الكربون ويجب ان يكون هناك مصدر حامضي لكي يتحرر غاز ثاني اكسيد الكربون من بيكربونات الصوديوم وقد يكون في تركيب المخيض مصادر حامضيه طبيعيه مثل اللبن والحليب الخض Butter Milk او الفواكه وعند عدم توفر حموضه طبيعي ناتجه من المكونات الداخليه في التركيبة يلزم اضافه الحوامض التي تكون مع بيكربونات الصوديوم الاساس في خلطات مساحيق الخبيز المختلفه.

تركيب ذرور الخبيز

تتكون ذرور الخبيز من بيكربونات الصوديوم مع ملح حامضي واحد او اكثر ومواد مخففه او مائنة خامله Inert Filler ويعتبر النشا مثالا لهذه المواد الخامله.

تعتبر بيكربونات الصوديوم سهله الذوبان بالماء بدرجة حراره المختبر، ولتحديد سرعه التفاعل لانتاج غاز ثاني او اكسيد الكربون تستخدم املاح حامضيه ذات درجات ذوبان مختلفه على درجة حراره المختبر، وبمعنى اخر فإن الملح الحامضي السريع الذوبان بدرجة حراره المختبر يعطي ذرور خبيز سريع التفاعل، أي انه يتفاعل ب درجات حراره المختبر مع البيكربونات منتجا الغاز، ويعطي الملح الحامضي البطئ الذوبان في الماء بدرجة حراره المختبر عند خلطه مع البيكربونات

الصوديوم ذرور خبيز بطئ التفاعل وهذا يعني ان الجزء الأكبر من الغاز المنتج يكون بدرجات الحرارة العالية.

تستخدم في بعض تراكيب ذرور الخبيز اكثر من نوع واحد من الملح الحامضي مختلفه في درجه ذوبانها فيكون احدهما بطيء التفاعل والاخر سريع التفاعل ويطلق على مثل هذه الانواع من ذرور الخبيز ثنائيه التفاعل وهكذا تقسم مساحيق الخبيز الى

أولاً:- ذروري خبيز بطيئة التفاعل Slow Acting Baking Powder

اثنين:- ذرور خبيز سريعة التفاعل Fast Acting Baking Powder

ثلاثة ذروري خبيز ثنائي التفاعل Doble Acting Baking Powder

يجب ان تمتاز الاملاح الحامضيه المستخدمه في خلطات ذرور الخبيز بما يأتي

أولاً:- غير سامه اي تكون من الاملاح الحامضيه الغذائية Edible

ثانياً :- لا تنتج مركبات ثانويه سامه By-Products سامة او ذات تأثير على طعم المنتجات المخبوزة

ثالثاً ان تكون المخبوزه بحاله صلبه على درجه حراره المختبر وسهله التداول

رابعاً:- ان لا يكون لها تأثير مضعف على كلوتين الطحين

خامساً:- ان تكون اقتصادية.

اهم الاملاح الحامضية المستعملة في ذرور الخبز .

ذوبانية الأملاح في الماء

أملاح لا تذوب في الماء	أملاح تذوب في الماء
جميع أملاح الكربونات ما عدا الصوديوم والبوتاسيوم والامونيوم	جميع أملاح البيكربونات
جميع املاح الكبريتيدات ما عدا الصوديوم والبوتاسيوم والامونيوم والكالسيوم والباريوم والاسترانسيوم	جميع أملاح النترات
جميع الأكاسيد والهيدروكسيدات ما عدا الصوديوم والبوتاسيوم أما الكالسيوم والاسترانسيوم والباريوم شحيحة الذوبان في الماء	جميع أملاح الكلورات
جميع أملاح الفوسفات والأكسالات ما عدا الصوديوم والبوتاسيوم والامونيوم	جميع أملاح الكبريتات ما عدا كبريتات الباريوم والاسترانسيوم أما كبريتات الكالسيوم والرصاص شحيحة الذوبان في الماء
	جميع أملاح النيتريت ما عدا نيتريت الفضة
	جميع أملاح الكلوريدات والبروميدات والبيوديدات ما عدا أملاح الفضة والزنكوز والنحاسوز والرصاص

قيمه التعادل Neutralizing Value

يعتمد على قيمه التعادل كقطه بدايه في تكوين نظام نافش للمنتجات المخبوزه ،حيث تعرف قيمه التعادل بانها كمييه بيكربونات الصوديوم اللازم المعادله 100 جزء من الملح الحامضي تحت

الظروف القياسية ، واعتمدت قيمه التعادل لعدم التمكن من معرفه طبيعه التفاعلات بين المكونات المختلفه لذرور الخبيز والمعادله الاتيه يمكن استخدامها لحساب قيمه التعادل يمكن تقدير التعادل مختبريا عن طريق التصحيح المباشر بين البيكربونات والملح الحامضي لحين وصول نقطه التعادل المبينه باستخدام الفينوفثالين .

تصميم خلطات ذروري الخبر وفقا مواصفات معينه أهمها

ان لا تعطي اقل من 12% من غاز ثاني اكسيد الكربون الجاهز وكذلك تحديد كميته بيكربونات الصوديوم المستخدمه تكون الحموضه الطبيعيه لمكونات مخيض الكيك او المعجنه كافيته لتحرير 40% من مجموع غازثاني اكسيد الكربون التي يمكن تحريرها من 1.75% بيكربونات الصوديوم على أساس وزن الطحين.

المواد المألئة الخامله Lnnert Filler

تستخدم بعض المواد ذات خواص خامله كيميائيا ويعتبر النشأ افضل مثال عليها ونشا الذره يعتبر اكثر انواع النشا شيوعا ودور المواد المألئة يكمن .

أ- العزل الفيزيائي للمكونات المتفاعله عن بعضها وذلك تمنع تفاعلها عند الخزن
ب- ثانيا تعمل كمواد لضبط نسب المكونات الداخله في تركيب ذرور الخبيز للحصول على قوه انتاج معينه من الغاز عند استخدامها بالنسب الشائعه من وزن الطحين في تصنيع المعجنات.

تستبدل كميته من النشا في بعض الاحيان بمواد اخرى مثل كربونات او سلفات او لاكتات او سلكات الكالسيوم وتعتبر كربونات الكالسيوم ماده خامله، بينما لاكتات الكالسيوم تعتبر مصدرا جاهزا للكالسيوم الذائب الذي يؤخر من ذوبان الملح الحامضي بايرو فوسفات الصوديوم الحامضيه مقلل من معدل انتاج الغاز منها.

الاملاح الحامضية الداخلة في ذرور الخبيز

أولاً:- تترترات البوتاسيوم الحامضية **Potassium Acid Tartarate**

وتسمى بقشطه التترترات **Cream of Tarter**

تستخدم تترترات البوتاسيوم وحدها او مع حامض الترتريك في تحضير خلطات ذرور الخبيز والتركيبية المثاليه لهذا النوع من ذرور الخبيزتحتوي

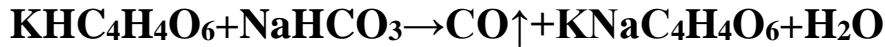
على **26.73%** بيكربونات الصوديوم

5.97% حامض الترتريك

44.90% تترترات البوتاسيوم الحامضية

22.40% نشا الذره

يعتبر هذا النوع من الذرور سريع التفاعل لسرعه ذوبان التترترات في الماء واتحادها مع البيكربونات محرره غاز ثاني اوكسيد الكربون على درجه المختبر، وفقا للمعادله التاليه



تترترات البوتاسيوم

الحامضية



حامض التارتريك

تعتبر قشده التارتترات احد النواتج الثانويه لتصنيع نبيذ العنب، انخفض استعمالها لكونها غاليه الثمن وسرعتها العاليه في انتاج الغاز.

ثانيا املاح الفوسفات

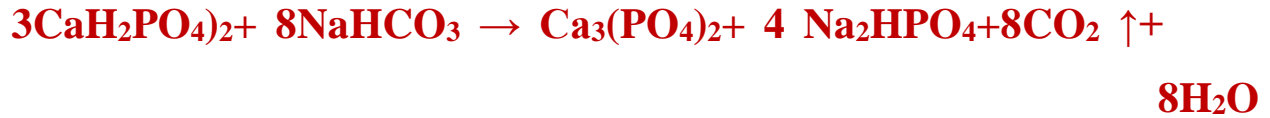
تتوفر ذرور الخبيز المحتويه على املاح الفوسفات باشكال مختلفه تحتوي الانواع القديمه من ذروريز الخبيز الفوسفاتيه على فوسفات الكالسيوم الاحاديه وحسب التركيبة الاتيه

33.34% فوسفات كالسيوم الاحاديه

26.37% بيكربونات الصوديوم

39% نشا الذره

حيث تتفاعل لانتاج الغاز بعد ذوبانها بالماء وبسرعه على درجات الحراره المتوسطه



وبعض الاحيان تظهر بقعه داكنه في المعجنات وخاصه البسكويتات عند استخدم هذا الحامض كمكن حامضي في ذرور الخبيز عام 1939 لكن قلّه استخدامه حاليا لسرعه تفاعله واستبدل بفوسفات الكالسيوم الاحاديه اللامائيه لانتاج ذرور خبيز ذي تفاعل بطئ نوعا ما لكون درجة ذوبانه بطيه على درجة حراره المختبر.

تعتبر ماده بايروفوسفات الصوديوم قليله الذوبان في الماء البارد لحد ما، و استخدمت منذ عام 1902 لتحضير ذروري خبيز بطيء التفاعل والخلطه المثاليه تتركب من

30% بيكربونات الصوديوم

36% بايروفوسفات الصوديوم

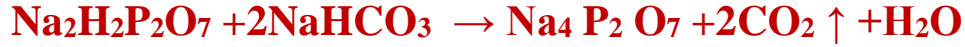
2% لاكتات الكالسيوم

27% نشأ الذرة

ويتم التفاعل تبعاً للعلاقة الآتية معانف فوسفات الصوديوم الثنائي وحمضات الصوديوم العادية



فوسفات الصوديوم الثنائية



فوسفات الصوديوم العادية

تتم موازنه هذا النوع من ذرور الخبيز بدقه لانها تخلف ولو كميته قليلة منه تؤدي الى ظهور طعم معدني Metallic teast في المنتج المخبوز بعد التذوق، ولكن وجود كمية من لاكتات الكالسيوم أدت الى تلافي هذه الحالة الغير مرغوبة.

تعتبر الانواع البطيئه من ذرور الخبيز مفيده في المعجنات التي يكون المطلوب انتاج الغاز فيها في مراحل التخبيز المتقدمه وافضل مثال على ذلك هي العوامات Dough Nuts حيث تخبز بطريقه القلي Deep Frying العميق فتحرر الغاز يؤدي الى كبر حجم العجينه مما يؤدي الى طوفانها في الدهن.

كلوكونولتالاكتون

هو حامض الكلوكونيك حيث يتحلل على مدى واسع من درجات الحراره واعطاء حامض الكلوكونيك ، استخدامه قليل في تصنيع المخبوزات لانه يعطي بعد تفاعله قليل من المراره بعد التذوق After Teast ميزته الاساسيه انه لا يخلف املاحا مقارنة من بقيه الاملاح الحامضيه ،استخدمه كمصدر حامضي في تحضير ذرور الخبيز البطيئه التفاعل الى ان غلاء ثمنه قد حد من استعماله .

ذرور الخبيز ثنائيه التفاعل

وتسمى كذلك بذروره الخبيز المركبه Combination Baking Powder تتكون هذه الذرور من بيكربونات الصوديوم مع ملحين حامضيين اولها سريع الذوبان بالماء اي سريع التفاعل على درجه حراره المختبر منتجا الغاز والثاني بطيء الذوبان بالماء اي بطيء التفاعل على درجه حراره المختبر وينتج الغاز عند ارتفاع درجه الحراره .

يستخدم خليط من كبريتات الالمنيوم والصوديوم مع فوسفات الكالسيوم الاحاديه كمواد حامضيه مع بيكربونات الصوديوم والنشا ، خلطات اخرى من هذا النوع تتكون من فوسفات الصوديوم وفوسفات الكالسيوم الاحاديه والالكات الكالسيوم مع بيكربونات الصوديوم والنشا بنسب متوازنه لاعطاء غاز متجانس اثناء عمليات الخلط والتخبيز.

بيكربونات الامونيوم Ammonium Bicarbonate

تتحلل بيكربونات الامونيوم بفعل الحراره معطيه ثلاثه غازات هي غاز الامونيا وغاز ثاني اكسيد الكربون وبخار الماء كما في المعادله التاليه



تعتبر بيكربونات الامونيوم من ذرور الخبيز الملائمه جدا المخبوزات التي تحوي نسبه رطوبه منخفضه مثل انواع الكيك البسكت لان وجود الرطوبه سوف يجعل قسما من الامونيا بشكل دائب معطيه رائحه الامونيا الكريهه الناتجه من هيدروكسيد الامونيوم كما في المعادله الاتيه



هيدروكسيد الامونيوم غاز الامونيا

تمتاز بكاربونات الامونيوم بثباتيتها تحت ظروف الخزن الاعتياديه كما انها لا تخلف املاحا بعد تحللها ، تستخدم كاربونات الامونيوم بدلا من البيكربونات في بعض الاحيان .

دور حجم الدقائق في فعالية ذرور الخبيز

تزداد سرعه ذوبان المكونات الداخليه في ذرور الخبيز كلما صغر حجم الدقائق وذلك لزياده المساحه السطحيه لهذه المكونات يشترط في بيكرونات الصوديوم ان يعبر 65 الى 75 منها من منخل قياسي 200 ميش لكي يكون مناسباً لمعظم المعجنات بينما بيكرونات حجم دقائق اكبر مفضله في الخلطات المستخدمه عندما تكون نسبة السوائل عاليه في المخيض، ومن ناحيه ثانيه فان الحبيبات الناعمه لذرور الخبيز تقلل من ثباتيتها اثناء الخزن بينما تؤدي الحبيبات الخشنه الى ظهور بقع داكنه على سطح المنتوجات المخبوزه وفي بعض الاحيان بقع صفراء في لب المنتوجات .

التاثيرات الجانيه لذرور الخبيز

تؤثر ذرورالخبيزعلى التركيب الداخلي للمنتوجات المخبوزه من خلال الايونات السالبة والموجبه التي تتكون بعد ذوبان هذه الذرور.

تميل ايونات الكالسيوم والالمنيوم الى تحسين تركيب اللب بأعطاء تحبب ناعم Soft Grain وتكون جدران الخلايا الغازيه رقيقه بالاضافه الى تقويه الشبكه البروتينيه مما يحافظ على الخلايا الغازيه ترفع ايونات البيرو فوسفيت من قابليه البروتينات لامتصاص الماء معطيه لباً اكثر رطوبه في المنتج النهائي بينما ايونات الكبريتات لها تاثير سيء على تركيب البروتين يتاثر لب الكيكه كمثال بدرجه كبيره بالاس الهيدروجين ففي حاله الكيك الابيض ذي التحبب الناعم يؤدي الى خفض الاس الهيدروجيني بمقدار 0.2 ويزيد من بياض اللب هذا الخفق يمكن تحقيقه من خلال موازنه البيكرونات مع الملح الحامضي.

ما هو الفرق بين كربونات وبيكربونات الصوديوم

يمكن التمييز بين كفاءة انتاج الغاز من كربونات الصوديوم والبيكربونات بوجود او عدم وجود الملح الحامضي من خلال الارقام الاتيه

عند تفاعل 106 غرام كربونات الصوديوم بصورة كامل مع الملح الحامضي تنتج 44 غرام غاز ثاني اكسيد الكربون والذي يشغل حجما قدره 22.4 لتر بينما نجد ان تفاعل نفس الكمييه من بيكربونات الصوديوم بصورة كامله مع الملح الحامضي تنتج 55.4 غرام غاز ثاني اكسيد الكربون والذي يشغل حجم 28.3 لتر

ان تسخين نفس الوزن من بيكربونات الصوديوم عدم وجود حامض يعكس 27.8 غرام غاز ثاني اكسيد الكربون مشغلا حجما قدره 14.15 لتر من هنا كانت اهميه استخدام بيكربونات الصوديوم التي اطلقها عليه اسم صودا الخبيز Baking Soda في تصنيع كثير من المنتوجات المخبوزه.

ملخص لمواصفات ذرور الخبيز الجيده

أولاً:- ان تكون ذات قابليه انتاج غاز عاليه من اقل كمييه من المسحوق

اثنين:- ان تكون مكوناتها بحاله متوازنه بحيث لا تؤثر على تركيز ايونات الهيدروجين للوسط مخيض او عجينه) مما يسبب تغيرا في الطعم للمنتوج النهائي

ثالثاً:- ان تكون مكوناتهم مخلفاتها غير ضاره بالصحه

رابعاً:- ان تكون ذات قابليه حفظ جيده عند خزنها تحت الظروف الطبيعيه لمدته معينه من الزمن

خامساً :- ان تكون تكاليف انتاجها منخفضه وان يكون استعمالها اقتصاديا

اختبارات ذرور الخبيز

هناك اختبارات كثير لتقدير مكونات ذرور الخبيز Baking Powders منها قيمه التعادل وكمييه غاز ثاني اكسيد الكربون الكلي المتبقي بالاضافه للاختبار المجهري وفيما يلي بعض من هذه الاختبارات

1- تقدير قيمه التعادل Neutralizing Value

يمكن تقدير قيمه التعادل للمكون الحامضي بوزن 0.85. غرام من المكون الحامضي وتسخينه للغليان مع 20 غرام ملح البيكربونات و 50 سم³ مكعب من الماء المقطر تم التسحيح مع 0.5 عياري هيدروكسيد الصوديوم الى نقطه التعادل بوجود صبغه الفينا نفتالين Ph.Ph تقسم كميه هيدروكسيد الصوديوم على 5 للحصول على اجزاء من البيكربونات اللازمه لمعادله 100 جزء من المكون الحامضي .

2- تقدير كميه غاز ثاني اكسيد الكربون الجاهز Available Carbondioxide

تقدر كميه الغاز الجاهز المنتج من ذرور الخبيز من الفرق بين كميه الغاز الكليه وكميه الغاز المتخلفه Residual CO₂

3- تقدير كميه غاز ثاني اكسيد الكربون

هنالك طرق وزنيه وحجميه واخرى غازيه لتقدير كميه غاز ثاني اكسيد الكربون وفيما يلي الطريقه الحجميه.

الطريقه الحجميه Volumetric Method

تمتاز هذه الطريقه بان الادوات المطلوبه ممكن الحصول عليها بسهولة غاز ثاني اكسيد الكربون الناتج من اضافه الحامض الى العينة يمتص من قبل محلول هيدروكسيد الباريوم ولزياده من القاعده تسحح مع حامض الاوكزاليك .

تحضير غاز ثاني أكسيد الكربون في المعمل

حمض هيدروكلوريك
مخفف

صفيحة

غاز ثاني أكسيد
الكربون

